



Feuille Blend PS / PE

DESCRIPTION

Feuille multicouche formée par la co-extrusion de plusieurs couches de blend PS/PE.

COMPOSANTS

Blend PS/PE: mélange de polystyrène et polyéthylène basse densité, qui donne une bonne rigidité, augmentant de manière importante la résistance à l'impact et avec une bonne résistance au déchirement.

CARACTÉRISTIQUES

- Bonnes propriétés mécaniques.
- Thermoformage facile.
- Possibilité et qualité d'impression

OPTIONS

- Fabriqués en blanc, brillant ou non

APPLICATIONS

- Couverts pour produits laitiers, desserts, glaces...
- Emballages divers, électroménagers, jouets...

DIMENSIONS DISPONIBLES:

ÉPAISSEURS de 350 à 2000 microns.
LARGEURS de 320 à 1600 mm.
Diamètre maximal des bobines 2000 mm.
Diamètre des mandrins 200mm.

CARACTÉRISTIQUES (Tolérances)

Perméabilité:	(Feuille de 0,9mm)	
O₂:	166.67	gr/m ² *24h*Atm
N₂:	47.21	cc/m ² *24h*Atm
CO₂:	1236.75	gr/m ² *24h*Atm
H₂O:	1.26	cc/m ² *24h*Atm
Épaisseur:	±3% de l'épaisseur nominale	
Largeur:	±0,5mm de la largeur nominale	
Contraction:	Axiale Transversale	selon l'épaisseur selon l'épaisseur
Fleche:	F<40 mm en 10m du Feuille	
Ondulation:	Io = n * h < 40	
Densité:	1,010 g/cc	

NORMES SANITAIRES

Allemagne: Bedarfsgegenstände VO, 10/04/92

R.U.: Statutory Instrument N° 1523 Plastic Material and Articles in contact with Food Regulation 1992.

U.S.A.: FDA/code of Federal Regulations (par. 177.1520/178.2010).

U.E.: Directive 89/109/CEE and Directive 90/128/ECC,

relating to plastic materials and articles intended to come into contact with foodstuff.

Espagne: Real Decreto 2207/1994 lista de sustancias permitidas para la fabricación de materiales plásticos destinados a entrar en contacto con los alimentos. Registro Sanitario de Industria 39011/M.